

Specyfikacje techniczne - Przemysłowe systemy filtracyjne

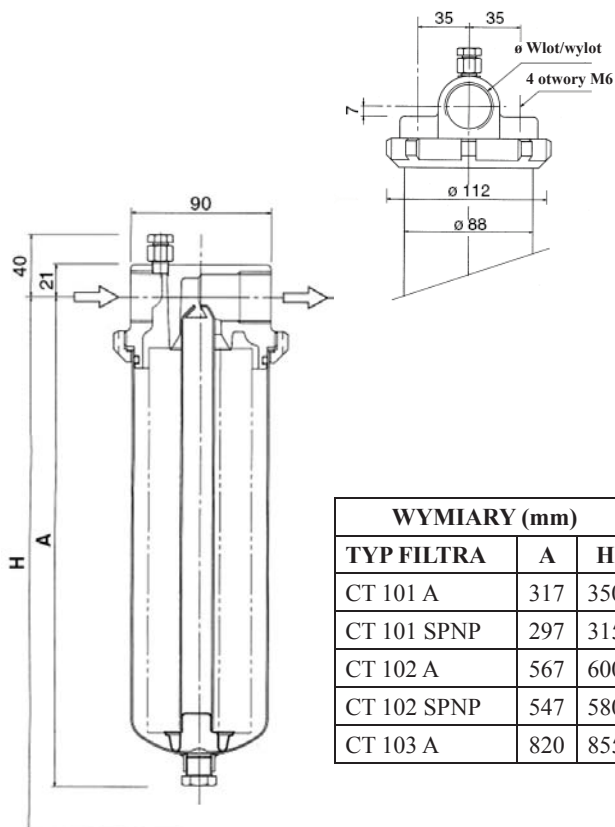
OBUDOWA FILTRACYJNA NA WKŁADY ŚWIECOWE

MODEL CT

Ważne : Ta obudowa spełnia wymagania dyrektywy 97/23/CE - artykuł 3.3.
Prosimy o kontakt z firmą 3M w celu uzyskania informacji na temat innych klasyfikacji.



CT 102 A CT 101 SPNP



WYMIARY (mm)		
TYP FILTRA	A	H
CT 101 A	317	350
CT 101 SPNP	297	315
CT 102 A	567	600
CT 102 SPNP	547	580
CT 103 A	820	855

Opis

Trzyczęściowa obudowa filtracyjna z zamknięciem za pomocą nakrętki pierścieniowej. Obudowa dostarczana jest z uchwytem mocującym.

MODEL OBUDOWY	CT101 - CT102 - CT103
Wlot – wylot	Rp 1, Rp 3/4, Rp 1/2*
Maksymalne ciśnienie pracy	21 bar w 90°C
Przybliżona masa do transportu	2,7 kg - 3,4 kg - 4,1 kg
Objętość	1,6 L - 2,9 L - 4,2 L
Głowica	Mosiądz lub stal nierdzewna 316
Nakrętka pierścieniowa	Mosiądz lub mosiądz niklowany
Czasza filtra	Stal nierdzewna 304
Pręt centrujący	Stal nierdzewna 316
Uszczelka głowicy	O-ring nitylowy
Uchwyt mocujący	Stal ocynkowana
Otwór odpowietrzający	Mosiądz lub stal nierdzewna 316
Spust	Rp 3/8

* Tylko dla mosiężnej głowicy w wersji SPNP.

WAŻNE: Obudowy filtracyjne CT 101 oraz CT 102 (modele SPNP) dostępne są także bez uchwyty mocującego oraz spustu.

Numery katalogowe obudów filtracyjnych

MODEL OBUDOWY	WLOT WYLOT	GŁOWICA MOSIĘŻNA / CZASZA ZE STALI NIERDZEWNEJ 304		WSZYSTKIE ELEMENTY WYKONANE ZE STALI NIERDZEWNEJ (ELEMENTY MAJĄCE KONTAKT Z MEDIUM)	
		SERIA A	SERIA SPNP	SERIA A	SERIA SPNP
CT 101	Rp 1/2	1 113 513	1 113 523	-	-
	Rp 3/4	1 113 505	1 113 515	1 113 509	1 113 519
	Rp 1	1 113 507	1 113 517	1 113 511	1 113 521
CT 102	Rp 1/2	1 113 504	1 113 524	-	-
	Rp 3/4	1 113 506	1 113 516	1 113 510	1 113 520
	Rp 1	1 113 508	1 113 518	1 113 512	1 113 522
CT 103	Rp 3/4	-	-	1 117 002	-
	Rp 1	1 117 001	-	1 113 554	-

Wkłady filtracyjne - Wymiary

Następujące wkłady filtracyjne CUNO w obudowach filtracyjnych serii CT :

Wkłady obustronnie otwarte (DOE):
 długość 248 mm (9 3/4") dla obudowy CT 101
 496 mm (19 1/2") dla obudowy CT 102
 744 mm (29 1/4") dla obudowy CT 103

Zalecane natężenia przepływu

Natężenie przepływu jest zależne od rodzaju zainstalowanych wkładów filtracyjnych. (Parametry procesowe wkładów filtracyjnych są dostępne w katalogu produktów lub na kartach produktów). Maksymalne natężenia przepływu są ograniczone przez typ przyłącza wlotowego/ wylotowego w obudowie.

Instrukcje obsługi

Instalacja obudowy

Strzałka umieszczona na obudowie filtracyjnej wskazuje kierunek przepływu przez filtr. NIE NALEŻY instalować filtra w odwrotnej pozycji. Zainstaluj obudowę filtra w pozycji pionowej, przyłącza rurociągu powinny znajdować się na górze. Zalecana jest instalacja zaworów odcinających przed i za filtrem w celu umożliwienia łatwej wymiany wkładów.

Instalacja wkładów filtracyjnych

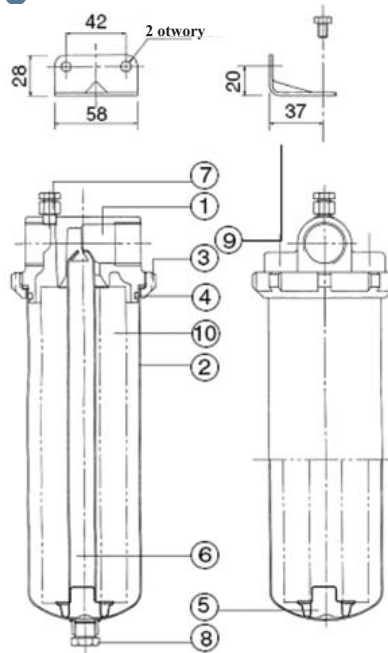
- Odkręć nakrętkę pierścieniową. Zdemontuj czaszę obudowy.
- Zainstaluj wkład filtracyjny opierając go na dolnym elemencie oporowym w czaszy filtra (tylko model CT 101 SPNP). Dla innych typów obudów, wsuń wkład filtracyjny (lub wkłady) na pręt centrujący i płytkę uszczelniającą czaszy filtra. Jeżeli jest to konieczne, zwilż o-ring głowicy filtra.
- Połącz czaszę filtra z głowicą.
- Dokręć śrubę pierścieniową.

Rozruch filtra

- Rozruch – wszystkie zawory w pozycji zamkniętej.
- Otwórz zawór odpowietrzający.
- Otwórz lekko zawór odcinający na wlocie do filtra w celu wypełnienia filtra cieczą.
- Po wypełnieniu filtra filtrowaną cieczą, zamknij zawór odpowietrzający w celu uszczelnienia instalacji.
- Sprawdź, czy nie występują żadne nieszczelności (zawór odpowietrzający – otwór spustowy – połączenia). Jeżeli filtr jest nieszczelny, odetnij dopływ cieczy do filtra a następnie otwórz zawór odpowietrzający w celu obniżenia ciśnienia w systemie. Następnie opróżnij filtr z cieczy. Sprawdź nieszczelny element i jeżeli jest to konieczne wymień go. Powtórz operację.
- Jeżeli nie zaobserwowano żadnych wycieków, gdy w filtrze panuje podwyższone ciśnienie, otwórz zawór po stronie wylotowej. Następnie otwórz całkowicie zawór odcinający na wlocie do filtra. Filtr znajduje się w stanie pracy. Zaleca się otwarcie zaworu odpowietrzającego kilka razy w celu odprowadzenia pozostałości powietrza nagromadzonego w filtrze.

Wymiana wkładów filtracyjnych

- Zamknij zawór odcinający na wylocie a następnie na wlocie do filtra.
- Delikatnie otwórz zawór odpowietrzający w celu obniżenia ciśnienia w filtrze.
- Opróżnij zawartość filtra.
- Rozmontuj filtr zgodnie z opisaną powyżej procedurą.
- Wyjmij zużyte wkłady/wkład filtracyjne zsuwając je z pręta centrującego.
- Wyczyść wszystkie elementy filtra. Sprawdź uszczelki czaszy oraz uszczelkę zaworu odpowietrzającego i zaślepki otworu spustowego. Wymień je, jeżeli są uszkodzone lub zużyte.
- Zainstaluj nowy wkład/wkłady.
- Powtórz procedurę rozruchu zgodnie z opisem powyżej.



Części zamienne

W celu zamówienia części zamiennych, skonsultuj się z biurem 3M podając: numer katalogowy części, opis oraz ilość wymaganych elementów.

Lista części zamiennych

POZY- CJA	OPIS CZĘŚCI	MATERIAŁ KONSTRUKCYJNY	NUMER KATALOGOWY
1	Głowica wlot/wylot Rp 1/2	Mosiądz	39 198 301
1	Głowica wlot/wylot Rp 3/4	Mosiądz	19 198 302
1	Głowica wlot/wylot Rp 1	Mosiądz	39 198 303
1	Głowica wlot/wylot Rp 3/4	Stal nierdzewna 316	39 198 600
1	Głowica wlot/wylot Rp 1	Stal nierdzewna 316	39 198 601
2	Czasza CT 101 A	Stal nierdzewna 304	39 198 220
2	Czasza CT 102 A	Stal nierdzewna 304	39 198 230
2	Czasza CT 103 A	Stal nierdzewna 316	39 198 910
2	Czasza CT 101 SPNP	Stal nierdzewna 304	39 198 240
2	Czasza CT 102 SPNP	Stal nierdzewna 304	39 198 250
3	Nakrętka pierścieniowa	Mosiądz	39 198 030
3	Nakrętka pierścieniowa (filtry ze stali nierdzewnej)	Chrom	39 198 039
4	O-ring głowicy	Nitryl*	19 198 010
5	Element oporowy (tylko model CT 101 SPNP)	Stal nierdzewna 316	39 198 115
6	Rdzeń środkujący CT 101 A	Stal nierdzewna 316	39 198 126
6	Rdzeń środkujący CT 102	Stal nierdzewna 316	39 198 136
6	Rdzeń środkujący CT 103 A	Stal nierdzewna 316	39 198 146
7	Otwór odpowietrzający (nakrętka mosiężna) Rp 1/8	Mosiądz	39 198 050
7	Otwór odpowietrzania (głowica ze stali nierdzewnej) Rp 1/8	Stal nierdzewna 316	39 198 604
8	Zakrętka otworu spustowego Rp 3/8	Stal nierdzewna 304	39 198 080
9	Uchwyt mocujący	Stal ocynkowana	39 198 076
10	Wkład	Patrz specyfikacje dotyczące wkładów filtracyjnych	

Identyfikacja wkładów

Wkłady filtracyjne identyfikowane są za pomocą oznaczeń umieszczonych na ich opakowaniach. Oznaczenia te powinny być używane przy zamawianiu wkładów.



3M Poland Sp. z o.o.
Dział filtracji CUNO

Al. Katowicka 117
05-830 Nadarzyn
POLAND
Tel: +48 227396158; 7396168
Fax: +48 227396003
E-mail: cuno.pl@mmm.com
www.3M.pl

Więcej informacji na stronach internetowych www.3m.eu/filtration lub www.cuno.com/international.

Wszelkie informacje zawarte w niniejszej ulotce są aktualne w momencie druku.

© 3M 2008. Wszelkie prawa zastrzeżone.

HS.CT3.PL - 0708